

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2002-171407

(43)Date of publication of application : 14.06.2002

(51)Int.Cl. H04N 1/405
B41J 2/52
G06T 5/00
H04N 1/60
H04N 1/52

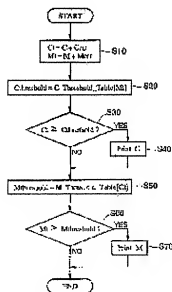
(21)Application number : 2000-364629 (71)Applicant : CANON INC
(22)Date of filing : 30.11.2000 (72)Inventor : YAMADA AKITOSHI
KATO MASAO
HIRABAYASHI HIROMITSU

(54) IMAGE PROCESSING APPARATUS AND IMAGE PROCESSING METHOD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an image processing apparatus and an image processing method that can simplify more complicated threshold condition processing and apply error spread processing to image data at a high-speed to form an image with high quality.

SOLUTION: In the application of error spread processing to multi-value image data consisting of density components to provide an output of the processing result, when the error spread processing is executed for a first density component among density components, a threshold used for the error spread processing is decided on the basis of the density of a second density component, the error spread processing is applied to the first density component on the basis of the decided threshold and its execution result is outputted, and when the error spread processing is executed for the second density component, a threshold used for the error spread processing is decided on the basis of the density of the first density component, the error spread processing is applied to the second density component on the basis of the decided threshold



and its execution result is outputted.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テマコード* (参考)
H 0 4 N 1/405		G 0 6 T 5/00	2 0 0 A 2 C 2 6 2
B 4 1 J 2/52		H 0 4 N 1/40	B 5 B 0 5 7
G 0 6 T 5/00	2 0 0	B 4 1 J 3/00	A 5 C 0 7 7
H 0 4 N 1/60		H 0 4 N 1/40	D 5 C 0 7 9
1/52		1/46	B
		審査請求	未請求 請求項の数17 ○ L (全 25 頁)

(21) 出願番号 特願2000-364629(P2000-364629)

(22) 出願日 平成12年11月30日 (2000.11.30)

(71) 出願人 000001007

キヤノン株式会社
東京都大田区下丸子3丁目30番2号(72) 発明者 山田 顯季
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ
ノン株式会社内(72) 発明者 加藤 真夫
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ
ノン株式会社内(74) 代理人 100076428
弁理士 大塚 康徳 (外2名)

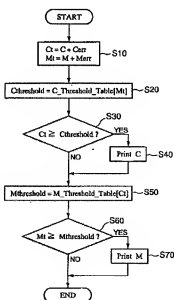
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 画像処理装置及び画像処理方法

(57) 【要約】

【課題】 より複雑な閾値条件処理を簡単に行って高速に誤差拡散処理を行ない高品位な画像を形成することができる画像処理装置及び画像処理方法を提供することである。

【解決手段】 複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施してその結果を出力する際に、複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、その誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定し、その決定された閾値に基づいて第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行し、その実行結果を出力するとともに、複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、その誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定し、その決定された閾値に基づいて第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行し、その実行結果を出力する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施して前記誤差拡散処理の結果を出力する画像処理装置であって、

前記複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第1決定手段と、

前記第1決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第1誤差拡散実行手段と、

前記第1誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第1出力手段と、

前記複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第2決定手段と、

前記第2決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第2誤差拡散実行手段と、

前記第2誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第2出力手段とを有することを特徴とする画像処理装置。

【請求項2】 前記第1及び第2決定手段は、前記閾値の決定に、濃度値と閾値との関係を定めたテーブルを用いることを特徴とする請求項1に記載の画像処理装置。

【請求項3】 前記第1及び第2の決定手段は夫々、複数の閾値を決定することを特徴とする請求項1に記載の画像処理装置。

【請求項4】 前記第1及び第2の決定手段は夫々、前記複数の閾値夫々の決定のために、複数のテーブルを用いることを特徴とする請求項3に記載の画像処理装置。

【請求項5】 前記複数の濃度成分のうち、第3の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を前記第1の濃度成分と前記第2の濃度成分の濃度値との和に基づいて決定する第3決定手段と、

前記第3決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第3の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第3誤差拡散実行手段と、

前記第3誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第3出力手段とをさらに有することを特徴とする請求項1に記載の画像処理装置。

【請求項6】 前記第1、第2、第3の濃度成分に対して誤差拡散処理を行なう場合には、

前記第1の決定手段は、前記第2の濃度成分の濃度値と前記第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、前記第1の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定し、

前記第2の決定手段は、前記第1の濃度成分の濃度値と前記第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、前記第

2の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定することを特徴とする請求項5に記載の画像処理装置。

【請求項7】 前記複数の濃度成分は、イエロ成分、マゼンタ成分、シアン成分、及びブラック成分であり、

前記第1の濃度成分はシアン成分であり、

前記第2の濃度成分はマゼンタ成分であり、

前記第3の濃度成分はブラック成分であることを特徴とする請求項1に記載の画像処理装置。

【請求項8】 前記第1、第2、及び第3出力手段から出力される誤差拡散処理実行結果を入力して画像形成を行う画像形成手段をさらに有することを特徴とする請求項5に記載の画像処理装置。

【請求項9】 前記画像形成手段は、インクジェットプリンタであることを特徴とする請求項8に記載の画像処理装置。

【請求項10】 前記インクジェットプリンタは熱エネルギーを利用してインクを吐出するインクジェット記録ヘッドを備え、

前記インクジェット記録ヘッドはインクに与える熱エネルギーを発生するための電気熱変換体を備えていることを特徴とする請求項9に記載の画像処理装置。

【請求項11】 複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施して前記誤差拡散処理の結果を出力する画像処理方法であって、

前記複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第1決定工程と、

前記第1決定工程において決定された閾値に基づいて前記第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第1誤差拡散実行工程と、

前記第1誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第1出力工程と、

前記複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第2決定工程と、

前記第2決定工程において決定された閾値に基づいて前記第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第2誤差拡散実行工程と、

前記第2誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第2出力工程とを有することを特徴とする画像処理方法。

【請求項12】 前記第1及び第2決定工程は、前記閾値の決定に、濃度値と閾値との関係を定めたテーブルを用いることを特徴とする請求項11に記載の画像処理方法。

【請求項13】 前記第1及び第2の決定工程は夫々、複数の閾値を決定することを特徴とする請求項11に記載の画像処理方法。

【請求項14】 前記第1及び第2の決定工程は夫々、前記複数の閾値夫々の決定のために、複数のテーブルを用いることを特徴とする請求項13に記載の画像処理方法。

【請求項15】 前記複数の濃度成分のうち、第3の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を前記第1の濃度成分と前記第2の濃度成分の濃度値との和に基づいて決定する第3決定工程と、

前記第3決定工程において決定された閾値に基づいて前記第3の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第3誤差拡散実行工程と、

前記第3誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第3出力工程とをさらに有することを特徴とする請求項11に記載の画像処理方法。

【請求項16】 前記第1、第2、第3の濃度成分に対して誤差拡散処理を行なう場合には、

前記第1の決定工程は、前記第2の濃度成分の濃度値と前記第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、前記第1の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定し、

前記第2の決定工程は、前記第1の濃度成分の濃度値と前記第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、前記第2の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定

$$v \geq T \text{ ならば } o = 1, E = v - V_{\max}; \quad \dots (1)$$

$$v < T \text{ ならば } o = 0, E = v - V_{\min};$$

(ただし、 V_{\max} :最大濃度、 V_{\min} :最小濃度)

$$v0 = v0 + E \times W0; \quad \dots (2)$$

$$v1 = v1 + E \times W1; \quad \dots (3)$$

$$v2 = v2 + E \times W2; \quad \dots (4)$$

$$v3 = v3 + E \times W3; \quad \dots (5)$$

(重み係数の例: $W0 = 7/16$, $W1 = 1/16$, $W2 = 5/16$, $W3 = 3/16$)と表すことができる。

【0004】 従来、例えば、カラーインクジェットプリン等、シアン(C)、マゼンタ(M)、イエロ(Y)、ブラック(K)4色のインクを用いて多値画像を出力する際には、各色独立に誤差拡散法等を用いて疑似階調処理を行っていたために、1色について見た場合には視覚特性が優れていたが、2色以上を重ねると必ずしも良好な視覚特性が得られなかった。

【0005】 この問題を改良するために、特開平8-279920号公報および特開平11-10918号公報等においては、2色以上を組み合わせて誤差拡散法を用いることにより、2色以上を重ねる場合においても良好な視覚特性の得られる疑似中間調処理方法が開示されている。

【0006】 また、特開平9-139841号公報においては、2色以上を独立に疑似中間調処理をしたのちに、入力値の合計により出力値の修正を行い、同様の改良を行う方法が開示されている。

することを特徴とする請求項15に記載の画像処理装置。

【請求項17】 請求項1乃至16のいずれかに記載の画像処理方法を実行するプログラムを格納したコンピュータ装置読み取り可能な記憶媒体。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は画像処理装置及び画像処理方法に関し、特に、多値画像濃度データに誤差拡散処理を施して疑似中間調処理を行う画像処理装置及び画像処理方法に関する。

【0002】

【従来の技術】 従来、多値画像を2値で表現する疑似階調処理として誤差拡散法が知られている(“An Adaptive Algorithm for Spatial Gray Scale” in society for Information Display 1975 Symposium Digest of Technical Papers, 1975, 36)。この方法は、着目画素をP、その濃度をv、着目画素Pの周辺画素P0、P1、P2、P3の濃度をそれぞれv0、v1、v2、v3、2値化のための閾値をTとすると、着目画素Pにおける2値化誤差Eを周辺画素P0、P1、P2、P3に経験的に求めた重み係数W0、W1、W2、W3で振り分けてマクロ的に平均濃度を元画像の濃度と等しくする方法である。

【0003】 例えば、出力2値データをoとすると

【0007】 特に、カラー画像の中濃度領域の粒状感を低減するのに、シアン成分(C)とマゼンタ成分(M)のドットが互いに重なり合わない様に画像形成をする事が効果的であり、そのために以下の手法が用いられている。

【0008】 図14は従来のインクジェット方式に従う画像形成制御を示す図である。

【0009】 ここでは、画像データは各画素各濃度成分(YMCK)が8ビット(階調値が0~255)の多値データで表現されるとして説明する。

【0010】 多値カラー画像の注目画素のC成分とM成分の濃度Ct、Mtは夫々、原画像のC成分とM成分の濃度値を夫々、C、Mとすれば、

$$C_t = C + C_{err}$$

$$M_t = M + M_{err}$$

と表される。ここで、 C_{err} と M_{err} とはC成分とM成分夫々について注目画素に対して誤差拡散された値である。

【0011】 図14に示されるように、C、Mの画像形成に関し、注目画素のC成分とM成分の濃度に従って、4通りの画像形成制御を行う。

1. $(C_t + M_t)$ の和が閾値(Threshold 1)以下、即ち、図14の領域(1)に属する場合には、CインクもMインクも用いてドット記録はない。

2. (Ct+Mt)の和が閾値(Threshold 1)を越えており、かつ、(Ct+Mt)の和が別の閾値(Threshold 2)未満であり、かつ、Ct>Mtである、即ち、図14の領域(2)に属する場合には、Cインクのみでドット記録を行う。

3. (Ct+Mt)の和が閾値(Threshold 1)を越えており、かつ、(Ct+Mt)の和が別の閾値(Threshold 2)未満であり、かつ、Ct≤Mtである、即ち、図14の領域(3)に属する場合には、Mインクのみでドット記録を行う。

4. (Ct+Mt)の和が別の閾値(Threshold 2)以上である、即ち、図14の領域(4)に属する場合には、CインクとMインクとを用いてドット記録を行う。

【0012】なお、ここで、Threshold 1<Threshold 2である。

【0013】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら上記従来例では、C成分とM成分についての画像形成方法をC成分とM成分の濃度値の和に基づいて変えているため、単純な画像形成制御しか行うことができず、例えば、処理対象となる画像のデータが閾値の前で変動するような画素が近接して存在する場合、その狭い領域でCインクとMインクの重なり合いが発生する画素とそうではない画素とが混在し、結局のところ、形成画像の質が劣化してしまう。

【0014】このようなことを防止するためには、より複雑な閾値分割をすれば良いが、そのようにすると、その分だけ閾値条件処理をより複雑にする必要があり、結局処理時間が長くなる事が避けられない。

【0015】さらに、従来のようなC成分とM成分の濃度値の和に基づく処理では閾値処理が単純にならざるを得ず、柔軟性に富む処理を行なうことは困難であるという問題もあった。

【0016】また、ブラック(K)成分も加えて3つの成分の和を用いて排他的誤差拡散を行おうとすれば、例えば、以下に示すコードのように非常に複雑な処理が必要となる。

【0017】

```
Ct = C + Cerr
Mt = M + Merr
Kt = K + Kerr
If( Ct + Mt + Kt > Threshold 1 )
If( Ct + Mt + Kt < Threshold 2 )
If( Ct > Mt && Kt > Kt )
Print C
Else
If( Mt > Ct && Kt > Kt )
Print M
Else
Print K
```

```
Else
If( Ct + Mt + Kt < Threshold 3 )
If( Ct < Mt && Kt < Kt )
Print M
Print K
Else
If( Mt < Ct && Kt < Kt )
Print C
Print K
Else
Print C
Print M
Else
Print C
Print M
Print K
```

本発明は上記従来例に鑑みてなされたもので、より複雑な閾値条件処理を簡単に行って高速に誤差拡散処理を行ない高品位な画像を形成することができる画像処理装置及び画像処理方法を提供することを目的としている。

【0018】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため本発明の画像処理装置は、以下のような構成からなる。

【0019】即ち、複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施して前記誤差拡散処理の結果を出力する画像処理装置であって、前記複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第1決定手段と、前記第1決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第1誤差拡散実行手段と、前記第1誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第1出力手段と、前記複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第2決定手段と、前記第2決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第2誤差拡散実行手段と、前記第2誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第2出力手段とを有することを特徴とする画像処理装置を備える。

【0020】前記第1及び第2決定手段は、前記閾値の決定に、濃度値と閾値との関係を定めたテーブルを用いることが好ましい。

【0021】前記第1及び第2の決定手段は夫々、2値化のみならず、多値化のために複数の閾値を決定しても良い。その場合、前記第1及び第2の決定手段は夫々、これら複数の閾値夫々の決定のために、複数のテーブルを用いると良い。

【0022】さらに、前記複数の濃度成分のうち、第3の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を前記第1の濃度成分と前記第2の濃度成分の濃度値との和に基づいて決定する第3決定手段と、前記第3決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第3の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第3誤差拡散実行手段と、前記第3誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第3出力手段とを備えても良い。

【0023】このように、第1、第2、第3の濃度成分に対して誤差拡散処理を行なう場合には、前記第1の決定手段は、第2の濃度成分の濃度値と第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、第1の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定し、前記第2の決定手段は、第1の濃度成分の濃度値と第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、第2の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定すると良い。

【0024】さて、前記複数の濃度成分は、イエロ成分、マゼンタ成分、シアン成分、及びブラック成分であり、第1の濃度成分はシアン成分であり、第2の濃度成分はマゼンタ成分であり、第3の濃度成分はブラック成分である。

【0025】またさらに、前記第1、第2、及び第3出力手段から出力される誤差拡散処理実行結果を入力して画像形成を行う、例えば、インクジェットプリンタのような画像形成手段を備えることが望ましい。

【0026】このインクジェットプリンタは熱エネルギーを利用してインクを吐出するインクジェット記録ヘッドを備え、このインクジェット記録ヘッドはインクに与える熱エネルギーを発生する電気の熱変換体を備えていることが好適である。

【0027】また他の発明によれば、複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施して前記誤差拡散処理の結果を出力する画像処理方法であって、前記複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第1決定工程と、前記第1決定工程において決定された閾値に基づいて前記第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第1誤差拡散実行工程と、前記第1誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第1出力工程と、前記複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第2決定工程と、前記第2決定工程において決定された閾値に基づいて前記第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第2誤差拡散実行工程と、前記第2誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第2出力工程とを有することを特徴とする画像処理方法を備える。

【0028】さらに他の発明によれば、以上の画像処理

方法を実行するプログラムを格納したコンピュータによって読取可能な記憶媒体を備える。

【0029】以上の構成により本発明は、複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施してその結果を出力する際に、複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、その誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定し、その決定された閾値に基づいて第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行し、その実行結果を出力するとともに、複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、その誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定し、その決定された閾値に基づいて第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行し、その実行結果を出力する。

【0030】

【発明の実施の形態】以下添付図面を参照して本発明の好適な実施形態について詳細に説明する。

【0031】【共通実施形態】まず、以下のいくつかの実施形態において共通に用いられる情報処理システムの全体概要、ハードウェア構成の概要、ソフトウェア構成の概要、及び、画像処理の概要について説明する。

【0032】図1は、本発明の共通実施形態に係る情報処理システムの概略構成を示すブロック図である。

【0033】図1に示されているように、この情報処理システムは、パソコン等で構成されるホスト装置51と、プリンタ等で構成される画像出力装置52とを備え、これらの間が双方向インターフェース53を介して接続されている。そして、ホスト装置51のメモリには、本発明を適用したドライバソフトウェア54がロードされている。

【0034】1. ホスト装置51と画像出力装置52のハードウェア構成

次に、ホスト装置51と画像出力装置52のハードウェア構成について説明する。

【0035】図2は情報処理システムを構成するホスト装置51と画像出力装置52のハードウェア構成概要を示すブロック図である。

【0036】図2に示されているように、ホスト装置51は処理部1000とこれに周辺装置を含めてホスト装置全体を構成している。また、画像出力装置52は、記録ヘッド3010、記録ヘッド3010を搬送するキャリアを駆動するキャリア(CR)モータ3011、用紙を搬送する搬送モータ3012などの駆動部と、制御回路3003とから構成されている。

【0037】ホスト装置51の処理部1000は、制御プログラムに従ってホスト装置の全体制御を司るMPU1001、システム構成要素を互いに接続するバス1002、MPU1001が実行するプログラムやデータ等を一時記憶するDRAM1003、システムバスとメモリバス、MPU1001を接続するブリッジ1004、

例えば、CRTなどの表示装置2001にグラフィック情報を表示するための制御機能を備えたグラフィックアダプタ1005を含んでいる。

【0038】さらに、処理部1000はHDD装置2002とのインタフェースを司るHDDコントローラ1006、キーボード2003とのインタフェースを司るキーボードコントローラ1007、IEEE1284規格に従って画像出力装置52との間の通信を司る、パラレルインタフェースである通信1/F1008を備えている。

【0039】さらに、処理部1000には、グラフィックアダプタ1005を介して操作者にグラフィック情報等を表示する表示装置2001（この例では、CRT）が接続されている。更に、プログラムやデータが格納された大容量記憶装置であるハードディスクドライブ（HDD）装置2002、キーボード2003が夫々、コントローラを介して接続されている。

【0040】一方、画像出力装置52の制御回路部3003は、制御プログラム実行機能と周辺装置制御機能とを兼ね備えた、画像出力装置本体52の全体制御を司るMCU3001、制御回路部内部の各構成要素を接続するシステムバス3002、記録データの記録ヘッド3010への供給、メモリアドレスデコーディング、キャリアモータへの制御パルス発生機構等を制御回路として内部に納めたゲートアレイ（G. A.）を備えている。

【0041】また、制御回路部3003は、MCU3001が実行する制御プログラムやホスト印刷情報等を格納するROM3004、各種データ（画像記録情報やヘッドに供給される記録データ等）を保存するDRAM3005、IEEE1284規格に従いホスト装置51との間の通信を司るパラレルインタフェースである通信1/F3006、ゲートアレイ3003から出力されたヘッド記録信号に基づき、記録ヘッド3010を駆動する電気信号に変換するヘッドドライバ3007を備えている。

【0042】さらに、制御回路部3003は、ゲートアレイ3003から出力されるキャリアモータ制御パルスを実際にキャリア（CR）モータ3011を駆動する電気信号に変換するCRモータドライバ3008、MCU3001から出力された搬送モータ制御パルスを実際に搬送モータを駆動する電気信号に変換するLFモータドライバ3009を備えている。

【0043】次に画像出力装置52の具体的構成について説明する。

【0044】図3は、画像出力装置52の代表的な実施形態であるインクジェットプリンタIJRAの構成の概要を示す外観斜視図である。

【0045】図3において、駆動モータ5013の正逆回転に連動して駆動力伝達ギア5009～5011を介して回転するリッドスクリュウ5005の螺旋溝500

4に対して係合するキャリッジHCはピン（不図示）を有し、ガイドレール5003に支持されて矢印a、b方向を往復移動する。キャリッジHCには、記録ヘッドIJHとインクタンクITとを内蔵した一体型インクジェットカートリッジICが搭載されている。5002は紙押え板であり、キャリッジHCの移動方向にわたって記録用紙Pをブラデン5000に対して押圧する。5007、5008はフォトカブラで、キャリッジのレバー5006のこの域での存在を確認して、モータ5013の回転方向切り換え等を行うためのホームポジション検知器である。5016は記録ヘッドIJHの前面をキャップするキャップ部材5022を支持する部材で、5015はこのキャップ内を吸引する吸引器で、キャップ内開口5023を介して記録ヘッドの吸引回復を行う。5017はクリーニングブレードで、5019はこのブレードを前後方向に移動可能にする部材であり、本体支持板5018にこれらが支持されている。ブレードは、この形態でなく周知のクリーニングブレードが本例に適用できることは言うまでもない。又、5021は、吸引回復の吸引を開始するためのレバーで、キャリッジに係合するカム5020の移動に伴って移動し、駆動モータからの駆動力がクラッチ切り換え等の公知の伝達機構で移動制御される。

【0046】これらのキャッピング、クリーニング、吸引回復は、キャリッジがホームポジション側の領域にきた時にリッドスクリュウ5005の作用によってそれらの対応位置で所望の処理が行われるように構成されているが、周知のタイミングで所望の動作を行うようにすれば、本例にはいづれも適用できる。

【0047】なお、上述のように、インクタンクITと記録ヘッドIJHとは一体的に形成されて交換可能なインクカートリッジICを構成しても良いが、これらインクタンクITと記録ヘッドIJHとを分離可能に構成して、インクがなくなったときにインクタンクITだけを交換できるようにしても良い。

【0048】また、インクジェットプリンタIJRAの内部には、図2において言及した制御回路部が内蔵されている。

【0049】記録ヘッドIJHは、YMCK各成分の多値濃度データに基づいて、少なくともイエロ（Y）、マゼンタ（M）、シアン（C）、ブラック（K）の4つのインクを用いてカラー画像を記録することができ

【0050】2. ソフトウェア構成の概要及び画像処理の概要

図4は、上述した情報処理システムで用いられるソフトウェアの構造を示すブロック図である。

【0051】図4から分かるように、画像出力装置52に対して記録データを出力するためには、ホスト装置52において、階層構造をしたアプリケーションソフトウェアとオペレーティングシステムとドライバソフトの3

つが互いに連携して画像処理を行う。

【0052】この実施形態では、画像出力装置夫々に個別に依存する部分は、装置固有描画機能31-1、31-2、……、31-nが扱い、画像処理装置の個別の実装に依存するプログラム部品を共通的に処理を行なうことができるプログラムと分離し、かつドライバソフトウェアの根幹処理部分を個別の画像出力装置から独立した構造にしている。

【0053】量子化量に変換された線分割化画像は、色特性変換3や中間調処理（ハーフトニング）34などの画像処理が施され、さらにプリントコマンド生成35において、データ圧縮/コマンドを付加した上で作成されたデータをOS（オペレーティングシステム）に用意されたスプーラ22を通じて画像出力装置5へ渡すことになる。

【0054】図4に示すように、アプリケーションソフトウェアの階層には、アプリケーションソフトウェア1が設けられ、OS（オペレーティングシステム）の階層には、アプリケーションソフトウェア1からの描画命令を受け取る描画処理インタフェース21と生成した画像データをインクジェットプリンタ等の画像出力装置5へ渡すスプーラ22とが設けられている。

【0055】そして、ドライバソフトウェアの階層には、画像出力装置固有の表現形式が記憶された装置固有描画機能31-1、31-2、……、31-nと、OSからの線分割化画像情報を受け取りドライバ内部の表色系からデバイス固有の表色系への変換を行う色特性変換部33と、デバイスの各画素の状態を表す量子化量への変換を行うハーフトニング部34と、ハーフトニングが施された画像データを画像出力装置5へのコマンドを付加してスプーラ22に出力するプリントコマンド生成部35とが設けられている。

【0056】次に、図4と共に図5の画像処理概要を示すフローチャートを参照して、アプリケーションソフトウェアが画像出力装置5へ画像を出力する場合について、具体的に説明する。

【0057】アプリケーションソフトウェア11が画像出力装置5へ画像を出力する場合は、まず、アプリケーションソフトウェア11がOSの描画処理インタフェース21を通じて、文字・線分・図形・ビットマップなどの描画命令を発行する（ステップS1）。

【0058】画面/紙面を構成する描画命令が完結すると（ステップS2）、OSは、ドライバソフトウェア内部の装置固有描画機能31-1、31-2、…、31-nを呼び出しつつ、各描画命令を、OSの内部形式から装置固有の表現形式（各描画単位を線分割化したもの）に変換し（ステップS3）、しかる後に画面/紙面を線分割化した画像情報としてドライバソフトウェアへ渡す（ステップS4）。

【0059】ドライバソフトウェア内部では、色特性変

換部33によってデバイスの色特性を補正すると共に、ドライバソフトウェア内部の表色系からデバイス固有の表色系への変換を行い（ステップS5）、さらにハーフトニング部34によってデバイスの各画素の状態を表す量子化量への変換（ハーフトニング）を行う（ステップS6）。なお、ここでの量子化量への変換とは、画像出力装置5の処理するデータの形態に対応し、例えば、画像出力装置による記録が2値データに基づき行われる場合は、2値化し、画像出力装置による記録が多値データ（濃淡インクによる記録、大小インクによる記録を行うため）に基づき行われる場合は、多値化されることである。

【0060】このハーフトニングについての詳細は、後述する各実施形態において説明する。

【0061】プリントコマンド生成モジュール35は、いずれも量子化（2値化、多値化）された画像データを受け取る（ステップS7）。プリントコマンド生成モジュール35は、量子化された画像情報を相異なる方法にて画像出力装置の特性に合わせて加する。更にこのモジュールとともにデータ圧縮、コマンドヘッダの付加を行う（ステップS8）。

【0062】その後、プリントコマンド生成モジュール35は、OS内部に設けられたスプーラ22に生成したデータを受け渡し（ステップS9）、画像出力装置5へのデータ出力を行う（ステップS10）。

【0063】なお、この実施形態では、図5のフローチャートに従ったプログラムをホスト装置51内の記憶装置に格納し動作することにより、上述の制御方法を実現させることが可能となる。

【0064】以上のように、ドライバソフトウェアの根幹処理部分を個別の画像出力装置から独立した構造にしているため、ドライバソフトウェアと画像出力装置間のデータ処理の分担を、ドライバソフトウェアの構成を損なうことなく柔軟に変更することが可能になり、ソフトウェアの保守及び管理面で有利となる。

【0065】次に、以上説明した共通実施形態に従うシステムを用いたいくつかの実施形態について説明する。

以下の各実施形態では、ハーフトニング部34によって実行される誤差拡散処理の詳細について説明する。

【0066】なお、以下に説明する誤差拡散処理は、各画素がイエロ（Y）成分、マゼンタ（M）成分、シアン（C）成分、ブラック（K）成分からなる濃度データであり、各成分は8ビット（256階調表現）で構成される多値の画像データを用いることとする。

【0067】[第1実施形態]ここでは、従来例とは異なり、複雑な閾値条件処理も可能な誤差拡散処理について説明する。この実施形態に従う誤差拡散処理の対象となるのは、C成分とM成分の多値画像データである。

【0068】この実施形態では、誤差拡散処理によって多値濃度データを2値化する場合を扱う。

【0069】図6はこの実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【0070】以下、このフローチャートを参照してこの実施形態の特徴を説明する。

【0071】まず、ステップS10では従来例のように注目画素のC成分とM成分夫々の濃度値Ct、Mtを求める。次に、ステップS20では、求められたM成分の濃度値Mtに基づいて、C成分の誤差拡散で用いる閾値(Cthreshold)を求める。具体的には、この実施形態では、表1及び表2に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0072】ステップS30では、ステップS20で求められた閾値(Cthreshold)と注目画素の濃度値Ctとを比較する。ここで、 $C_t \geq C_{threshold}$ であれば処理はステップS40に進み、Cインクで記録を行うように設定する。その後、処理はステップS50に進む。これに対して、 $C_t < C_{threshold}$ であれば、処理はステップS40をスキップしてステップS50に進む。

【0073】さて、ステップS50では求められたC成分の濃度値Ctに基づいて、M成分の誤差拡散で用いる閾値(Mthreshold)を求める。具体的には、この実施形態では、表1及び表2に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003

に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0074】従って、この実施形態では表1及び表2に示す閾値テーブルはC成分とM成分に対して共通に用いられることになる。

【0075】ステップS60では、ステップS50で求められた閾値(Mthreshold)と注目画素の濃度値Mtとを比較する。ここで、 $M_t \geq M_{threshold}$ であれば処理はステップS70に進み、Mインクで記録を行うように設定する。その後、処理はステップS50に進む。これに対して、 $M_t < M_{threshold}$ であれば、処理はステップS70をスキップして処理を終了する。

【0076】以上のような処理を実行することにより、従来例の図14と同じ閾値処理となる図7(a)で示したような閾値条件処理も、図7(a)で示す閾値条件よりも複雑な閾値条件となる図8(a)に示すような閾値条件処理も、共通の形式をもつ閾値テーブルを定義し、その閾値テーブル中の値を異なるように設定するだけで容易に複雑な閾値設定処理が可能になる。

【0077】表1は図7(a)に対応する閾値条件をもつ閾値テーブルであり、表2は図8(a)に対応する閾値条件をもつ閾値テーブルである。

【0078】

【表1】

温度值	湿度值	温度值	湿度值	温度值	湿度值	温度值	湿度值
0	128	64	64	128	128	192	191
1	127	65	65	129	129	193	190
2	126	66	66	130	130	194	189
3	125	67	67	131	131	195	188
4	124	68	68	132	132	196	187
5	123	69	69	133	133	197	186
6	122	70	70	134	134	198	185
7	121	71	71	135	135	199	184
8	120	72	72	136	136	200	183
9	119	73	73	137	137	201	182
10	118	74	74	138	138	202	181
11	117	75	75	139	139	203	180
12	116	76	76	140	140	204	179
13	115	77	77	141	141	205	178
14	114	78	78	142	142	206	177
15	113	79	79	143	143	207	176
16	112	80	80	144	144	208	175
17	111	81	81	145	145	209	174
18	110	82	82	146	146	210	173
19	109	83	83	147	147	211	172
20	108	84	84	148	148	212	171
21	107	85	85	149	149	213	170
22	106	86	86	150	150	214	169
23	105	87	87	151	151	215	168
24	104	88	88	152	152	216	167
25	103	89	89	153	153	217	166
26	102	90	90	154	154	218	165
27	101	91	91	155	155	219	164
28	100	92	92	156	156	220	163
29	99	93	93	157	157	221	162
30	98	94	94	158	158	222	161
31	97	95	95	159	159	223	160
32	96	96	96	160	160	224	159
33	95	97	97	161	161	225	158
34	94	98	98	162	162	226	157
35	93	99	99	163	163	227	156
36	92	100	100	164	164	228	155
37	91	101	101	165	165	229	154
38	90	102	102	166	166	230	153
39	89	103	103	167	167	231	152
40	88	104	104	168	168	232	151
41	87	105	105	169	169	233	150
42	86	106	106	170	170	234	149
43	85	107	107	171	171	235	148
44	84	108	108	172	172	236	147
45	83	109	109	173	173	237	146
46	82	110	110	174	174	238	145
47	81	111	111	175	175	239	144
48	80	112	112	176	176	240	143
49	79	113	113	177	177	241	142
50	78	114	114	178	178	242	141
51	77	115	115	179	179	243	140
52	76	116	116	180	180	244	139
53	75	117	117	181	181	245	138
54	74	118	118	182	182	246	137
55	73	119	119	183	183	247	136
56	72	120	120	184	184	248	135
57	71	121	121	185	185	249	134
58	70	122	122	186	186	250	133
59	69	123	123	187	187	251	132
60	68	124	124	188	188	252	131
61	67	125	125	189	189	253	130
62	66	126	126	190	190	254	129
63	65	127	127	191	191	255	128

{表 2}

[0079]

濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値
0	128	64	64	128	128	192	128
1	127	65	65	129	128	193	128
2	126	66	66	130	128	194	128
3	125	67	67	131	128	195	128
4	124	68	68	132	128	196	128
5	123	69	69	133	128	197	128
6	122	70	70	134	128	198	128
7	121	71	71	135	128	199	128
8	120	72	72	136	128	200	128
9	119	73	73	137	128	201	128
10	118	74	74	138	128	202	128
11	117	75	75	139	128	203	128
12	116	76	76	140	128	204	128
13	115	77	77	141	128	205	128
14	114	78	78	142	128	206	128
15	113	79	79	143	128	207	128
16	112	80	80	144	128	208	128
17	111	81	81	145	128	209	128
18	110	82	82	146	128	210	128
19	109	83	83	147	128	211	128
20	108	84	84	148	128	212	128
21	107	85	85	149	128	213	128
22	106	86	86	150	128	214	128
23	105	87	87	151	128	215	128
24	104	88	88	152	128	216	128
25	103	89	89	153	128	217	128
26	102	90	90	154	128	218	128
27	101	91	91	155	128	219	128
28	100	92	92	156	128	220	128
29	99	93	93	157	128	221	128
30	98	94	94	158	128	222	128
31	97	95	95	159	128	223	128
32	96	96	96	160	128	224	128
33	95	97	97	161	128	225	128
34	94	98	98	162	128	226	128
35	93	99	99	163	128	227	128
36	92	100	100	164	128	228	128
37	91	101	101	165	128	229	128
38	90	102	102	166	128	230	128
39	89	103	103	167	128	231	128
40	88	104	104	168	128	232	128
41	87	105	105	169	128	233	128
42	86	106	106	170	128	234	128
43	85	107	107	171	128	235	128
44	84	108	108	172	128	236	128
45	83	109	109	173	128	237	128
46	82	110	110	174	128	238	128
47	81	111	111	175	128	239	128
48	80	112	112	176	128	240	128
49	79	113	113	177	128	241	128
50	78	114	114	178	128	242	128
51	77	115	115	179	128	243	128
52	76	116	116	180	128	244	128
53	75	117	117	181	128	245	128
54	74	118	118	182	128	246	128
55	73	119	119	183	128	247	128
56	72	120	120	184	128	248	128
57	71	121	121	185	128	249	128
58	70	122	122	186	128	250	128
59	69	123	123	187	128	251	128
60	68	124	124	188	128	252	128
61	67	125	125	189	128	253	128
62	66	126	126	190	128	254	128
63	65	127	127	191	128	255	128

例えば、図 7 (a) に示すような閾値条件処理をこの実施形態に従って実行する場合、最初に、ステップ S 20 ~ S 40 では図 7 (b) に示すような閾値条件処理が実行され、次に、ステップ S 50 ~ S 70 では図 7 (c) に示すような閾値条件処理が実行される。

【0080】同様に、図 8 (a) に示すような閾値条件処理をこの実施形態に従って実行する場合、最初に、ステップ S 20 ~ S 40 では図 8 (b) に示すような閾値条件処理が実行され、次に、ステップ S 50 ~ S 70 では図 8 (c) に示すような閾値条件処理が実行される。

【0081】従って以上説明した実施形態に従えば、所定の形式の閾値テーブルを用いて閾値条件処理を行うので、例えば、図 9 に示すように、閾値条件が複雑でも、処理を複雑にすることなく容易に行うことができ、また処理が簡単であるゆえに複雑な閾値条件処理も高速に行うことができる。

【0082】[第 2 実施形態] 第 1 実施形態では誤差拡散処理によって多値濃度データを 2 値化する場合を扱ったが、この実施形態では、誤差拡散処理によって多値濃度データを 3 値化する場合を扱う。

【0083】図 10 はこの実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【0084】以下、このフローチャートを参照してこの実施形態の特徴を説明する。

【0085】まず、ステップ S 100 では従来例のように注目画素の C 成分と M 成分の濃度値 C、M を求め、次に、ステップ S 110 では、求められた M 成分の濃度値 M に基づいて、C 成分の誤差拡散で用いる 2

つの閾値 (C threshold1 と C threshold2) を求める。具体的には、この実施形態では、表 3～表 6 に示すような閾値テーブルをホスト装置 52 の HDD 2002 あるいは DRAM 1003 に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0086】ステップ S120 では、ステップ S110 で求められた 1 つの閾値 (C threshold1) と注目画素の濃度値 C_t とを比較する。ここで、 $C_t \geq C_{threshold1}$ であれば処理はステップ S130 に進み、さらに、ステップ S110 で求められたもう 1 つの閾値 (C threshold2) と注目画素の濃度値 C_t とを比較する。ここで、 $C_t \geq C_{threshold2}$ であれば処理はステップ S140 に進み、C インクを用いて大きなインク液滴を吐出して記録を行うように設定する。その後、処理はステップ S160 に進む。これに対して、 $C_t < C_{threshold2}$ であれば、処理はステップ S150 に進み、C インクを用いて小さなインク液滴を吐出して記録を行うように設定する。その後、処理はステップ S160 に進む。

【0087】また、ステップ S120 において、 $C_t < C_{threshold1}$ であれば、処理はステップ S130～S150 をスキップしてステップ S160 に進む。

【0088】さて、ステップ S160 では求められた C 成分の濃度値 C_t に基づいて、M 成分の誤差拡散を用いる 2 つの閾値 ($M_{threshold1}$ と $M_{threshold2}$) を求める。具体的には、この実施形態では、表 3～表 6 に示すような閾値テーブルをホスト装置 52 の HDD 2002 あるいは DRAM 1003 に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0089】従って、この実施形態では表 3～表 6 に示す閾値テーブルは C 成分と M 成分に対して共通に用い

れることになる。

【0090】ステップ S170 では、ステップ S160 で求められた 1 つの閾値 ($M_{threshold1}$) と注目画素の濃度値 M_t とを比較する。ここで、 $M_t \geq M_{threshold1}$ であれば処理はステップ S180 に進み、さらに、ステップ S160 で求められたもう 1 つの閾値 ($M_{threshold2}$) と注目画素の濃度値 M_t とを比較する。ここで、 $M_t \geq M_{threshold2}$ であれば処理はステップ S190 に進み、M インクを用いて大きなインク液滴を吐出して記録を行うように設定する。その後、処理は終了する。これに対して、 $M_t < M_{threshold2}$ であれば、処理はステップ S200 に進み、M インクを用いて小さなインク液滴を吐出して記録を行うように設定する。その後、処理は終了する。

【0091】これに対して、ステップ S170 において、 $M_t < M_{threshold1}$ であれば、処理はステップ S180～S200 をスキップして処理を終了する。

【0092】以上のような処理を実行することにより、図 11 (a) で示したような閾値条件処理も図 12

(a) に示すような閾値条件処理も、共通の形式をもつ閾値テーブルを定義し、その閾値テーブル中の値を具えるように設定するだけで容易に複雑な閾値設定処理が可能になる。

【0093】表 3 と表 4 とは図 11 (a) に対応する閾値条件をもつ閾値テーブルであり、表 5 と表 6 とは図 12 (a) に対応する閾値条件をもつ閾値テーブルである。

【0094】

【表 3】

適度値	隣値	適度値	隣値	適度値	隣値	適度値	隣値
0	85	84	84	128	43	192	107
1	84	85	85	129	44	193	108
2	83	86	86	130	45	194	109
3	82	87	87	131	46	195	110
4	81	88	88	132	47	196	111
5	80	89	89	133	48	197	112
6	79	90	90	134	49	198	113
7	78	91	91	135	50	199	114
8	77	92	92	136	51	200	115
9	76	93	93	137	52	201	116
10	75	94	94	138	53	202	117
11	74	95	95	139	54	203	118
12	73	96	96	140	55	204	119
13	72	97	97	141	56	205	120
14	71	98	98	142	57	206	121
15	70	99	99	143	58	207	122
16	69	100	100	144	59	208	123
17	68	101	101	145	60	209	124
18	67	102	102	146	61	210	125
19	66	103	103	147	62	211	126
20	65	104	104	148	63	212	127
21	64	105	105	149	64	213	128
22	63	106	106	150	65	214	129
23	62	107	107	151	66	215	130
24	61	108	108	152	67	216	131
25	60	109	109	153	68	217	132
26	59	110	110	154	69	218	133
27	58	111	111	155	70	219	134
28	57	112	112	156	71	220	135
29	56	113	113	157	72	221	136
30	55	114	114	158	73	222	137
31	54	115	115	159	74	223	138
32	53	116	116	160	75	224	139
33	52	117	117	161	76	225	140
34	51	118	118	162	77	226	141
35	50	119	119	163	78	227	142
36	49	120	120	164	79	228	143
37	48	121	121	165	80	229	144
38	47	122	122	166	81	230	145
39	46	123	123	167	82	231	146
40	45	124	124	168	83	232	147
41	44	125	125	169	84	233	148
42	43	126	126	170	85	234	149
43	42	127	127	171	86	235	150
44	41	128	128	172	87	236	151
45	40	129	129	173	88	237	152
46	39	130	130	174	89	238	153
47	38	131	131	175	90	239	154
48	37	132	132	176	91	240	155
49	36	133	133	177	92	241	156
50	35	134	134	178	93	242	157
51	34	135	135	179	94	243	158
52	33	136	136	180	95	244	159
53	32	137	137	181	96	245	160
54	31	138	138	182	97	246	161
55	30	139	139	183	98	247	162
56	29	140	140	184	99	248	163
57	28	141	141	185	100	249	164
58	27	142	142	186	101	250	165
59	26	143	143	187	102	251	166
60	25	144	144	188	103	252	167
61	24	145	145	189	104	253	168
62	23	146	146	190	105	254	169
63	22	147	147	191	106	255	170

【0095】

【表4】

测点号	阿松	测点值	阿松	测点值	阿松	测点值	测点值
0	170	54	149	128	212	192	192
1	169	55	150	129	211	193	193
2	159	56	151	130	210	194	194
3	167	57	152	131	209	195	195
4	160	58	153	132	208	196	196
5	165	59	154	133	207	197	197
6	164	70	155	134	206	198	198
7	163	71	156	135	205	199	199
8	162	72	157	136	204	200	200
9	161	73	158	137	203	201	201
10	160	74	159	138	202	202	202
11	159	75	160	139	201	203	203
12	158	76	161	140	200	204	204
13	157	77	162	141	199	205	205
14	156	78	163	142	198	206	206
15	155	79	164	143	197	207	207
16	154	80	165	144	196	208	208
17	153	81	166	145	195	209	209
18	152	82	167	146	194	210	210
19	151	83	168	147	193	211	211
20	150	84	169	148	192	212	212
21	149	85	170	149	191	213	213
22	148	86	171	150	190	214	214
23	147	87	172	151	189	215	215
24	146	88	173	152	188	216	216
25	145	89	174	153	187	217	217
26	144	90	175	154	186	218	218
27	143	91	176	155	185	219	219
28	142	92	177	156	184	220	220
29	141	93	178	157	183	221	221
30	140	94	179	158	182	222	222
31	139	95	180	159	181	223	223
32	138	96	181	160	180	224	224
33	137	97	182	161	179	225	225
34	136	98	183	162	178	226	226
35	135	99	184	163	177	227	227
36	134	100	185	164	176	228	228
37	133	101	186	165	175	229	229
38	132	102	187	166	174	230	230
39	131	103	188	167	173	231	231
40	130	104	189	168	172	232	232
41	129	105	190	169	171	233	233
42	128	106	191	170	170	234	234
43	127	107	192	171	171	235	235
44	126	108	193	172	172	236	236
45	125	109	194	173	173	237	237
46	124	110	195	174	174	238	238
47	123	111	196	175	175	239	239
48	122	112	197	176	176	240	240
49	121	113	198	177	177	241	241
50	120	114	199	178	178	242	242
51	119	115	200	179	179	243	243
52	118	116	201	180	180	244	244
53	117	117	202	181	181	245	245
54	116	118	203	182	182	246	246
55	115	119	204	183	183	247	247
56	114	120	205	184	184	248	248
57	113	121	206	185	185	249	249
58	112	122	207	186	186	250	250
59	111	123	208	187	187	251	251
60	110	124	209	188	188	252	252
61	109	125	210	189	189	253	253
62	108	126	211	190	190	254	254
63	107	127	212	191	191	255	255

【0096】

【表5】

標高値	間隔	測度値	間隔	標高値	間隔	測度値	標高
0	85	84	84	128	85	192	85
1	84	85	85	129	85	193	85
2	83	86	86	130	85	194	85
3	82	87	87	131	85	195	85
4	81	88	88	132	85	196	85
5	80	89	89	133	85	197	85
6	79	90	90	134	85	198	85
7	78	91	91	135	85	199	85
8	77	92	92	136	85	200	85
9	76	93	93	137	85	201	85
10	75	94	94	138	85	202	85
11	74	95	95	139	85	203	85
12	73	96	96	140	85	204	85
13	72	97	97	141	85	205	85
14	71	98	98	142	85	206	85
15	70	99	99	143	85	207	85
16	69	100	100	144	85	208	85
17	68	101	101	145	85	209	85
18	67	102	102	146	85	210	85
19	66	103	103	147	85	211	85
20	65	104	104	148	85	212	85
21	64	105	105	149	85	213	85
22	63	106	106	150	85	214	85
23	62	107	107	151	85	215	85
24	61	108	108	152	85	216	85
25	60	109	109	153	85	217	85
26	59	110	110	154	85	218	85
27	58	111	111	155	85	219	85
28	57	112	112	156	85	220	85
29	56	113	113	157	85	221	85
30	55	114	114	158	85	222	85
31	54	115	115	159	85	223	85
32	53	116	116	160	85	224	85
33	52	117	117	161	85	225	85
34	51	118	118	162	85	226	85
35	50	119	119	163	85	227	85
36	49	120	120	164	85	228	85
37	48	121	121	165	85	229	85
38	47	122	122	166	85	230	85
39	46	123	123	167	85	231	85
40	45	124	124	168	85	232	85
41	44	125	125	169	85	233	85
42	43	126	126	170	85	234	85
43	42	127	127	171	85	235	85
44	41	128	128	172	85	236	85
45	40	129	129	173	85	237	85
46	39	130	130	174	85	238	85
47	38	131	131	175	85	239	85
48	37	132	132	176	85	240	85
49	36	133	133	177	85	241	85
50	35	134	134	178	85	242	85
51	34	135	135	179	85	243	85
52	33	136	136	180	85	244	85
53	32	137	137	181	85	245	85
54	31	138	138	182	85	246	85
55	30	139	139	183	85	247	85
56	29	140	140	184	85	248	85
57	28	141	141	185	85	249	85
58	27	142	142	186	85	250	85
59	26	143	143	187	85	251	85
60	25	144	144	188	85	252	85
61	24	145	145	189	85	253	85
62	23	146	146	190	85	254	85
63	22	147	147	191	85	255	85

【0097】

【表6】

濃度値	階級	濃度値	階級	濃度値	階級	濃度値	階級
0	170	64	170	128	170	192	170
1	170	65	170	129	170	193	170
2	170	66	170	130	170	194	170
3	170	67	170	131	170	195	170
4	170	68	170	132	170	196	170
5	170	69	170	133	170	197	170
6	170	70	170	134	170	198	170
7	170	71	170	135	170	199	170
8	170	72	170	136	170	200	170
9	170	73	170	137	170	201	170
10	170	74	170	138	170	202	170
11	170	75	170	139	170	203	170
12	170	76	170	140	170	204	170
13	170	77	170	141	170	205	170
14	170	78	170	142	170	206	170
15	170	79	170	143	170	207	170
16	170	80	170	144	170	208	170
17	170	81	170	145	170	209	170
18	170	82	170	146	170	210	170
19	170	83	170	147	170	211	170
20	170	84	170	148	170	212	170
21	170	85	170	149	170	213	170
22	170	86	170	150	170	214	170
23	170	87	170	151	170	215	170
24	170	88	170	152	170	216	170
25	170	89	170	153	170	217	170
26	170	90	170	154	170	218	170
27	170	91	170	155	170	219	170
28	170	92	170	156	170	220	170
29	170	93	170	157	170	221	170
30	170	94	170	158	170	222	170
31	170	95	170	159	170	223	170
32	170	96	170	160	170	224	170
33	170	97	170	161	170	225	170
34	170	98	170	162	170	226	170
35	170	99	170	163	170	227	170
36	170	100	170	164	170	228	170
37	170	101	170	165	170	229	170
38	170	102	170	166	170	230	170
39	170	103	170	167	170	231	170
40	170	104	170	168	170	232	170
41	170	105	170	169	170	233	170
42	170	106	170	170	170	234	170
43	170	107	170	171	170	235	170
44	170	108	170	172	170	236	170
45	170	109	170	173	170	237	170
46	170	110	170	174	170	238	170
47	170	111	170	175	170	239	170
48	170	112	170	176	170	240	170
49	170	113	170	177	170	241	170
50	170	114	170	178	170	242	170
51	170	115	170	179	170	243	170
52	170	116	170	180	170	244	170
53	170	117	170	181	170	245	170
54	170	118	170	182	170	246	170
55	170	119	170	183	170	247	170
56	170	120	170	184	170	248	170
57	170	121	170	185	170	249	170
58	170	122	170	186	170	250	170
59	170	123	170	187	170	251	170
60	170	124	170	188	170	252	170
61	170	125	170	189	170	253	170
62	170	126	170	190	170	254	170
63	170	127	170	191	170	255	170

例えば、図11(a)に示すような閾値条件処理をこの実施形態に従って実行する場合、最初に、ステップS10～S150では図11(b)に示すような閾値条件処理が実行され、次に、ステップS160～S200では図11(c)に示すような閾値条件処理が実行される。

【0098】同様に、図12(a)に示すような閾値条件処理をこの実施形態に従って実行する場合、最初に、ステップS10～S150では図12(b)に示すような閾値条件処理が実行され、次に、ステップS160～S200では図12(c)に示すような閾値条件処理が実行される。特に、図12に示す閾値条件は中間調画像の線性を改善するために有効なものである。

【0099】従って以上説明した実施形態に従えば、多

値画像データを3値化する場合でも所定の形式の閾値テーブルを用いて閾値条件処理を行なうので、閾値条件が複雑でも、処理を複雑にすることなく容易に行うことができ、また処理が簡単であるゆえに複雑な閾値条件処理も高速に行うことができる。

【0100】なお、この実施形態では、3値化のみを扱ったが、画像出力装置であるインクジェットプリンタがドロップ変調と同色系の濃度の異なるインク（例えば、淡シアンインク、濃シアンインク、淡マゼンタインク、濃マゼンタインク）を用いることによって4値化や5値化などに対応可能である場合には、4値化、5値化などの多値の誤差拡散処理を行なうための閾値テーブルを作成しても良いことは言うまでもない。

【0101】【第3実施形態】第1、第2実施形態では誤

差拡散処理によって多値濃度データの内、C成分とM成分とを扱った場合について説明したが、この実施形態では、これらの成分に加えてK成分も扱う。

【0102】図13はこの実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【0103】以下、このフローチャートを参照してこの実施形態の特徴を説明する。

【0104】まず、ステップS210では注目画素のC成分とM成分とK成分の濃度値Ct、Mt、Ktを求める。次に、ステップS220では、求められたM成分の濃度値MtとK成分の濃度値Ktに基づいて、C成分の誤差拡散で用いる閾値（Cthreshold）を求める。具体的には、この実施形態では、表7に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0105】ステップS230では、ステップS220で求められた閾値（Cthreshold）と注目画素の濃度値Ctとを比較する。ここで、 $Ct \geq Cthreshold$ であれば処理はステップS240に進み、Cインクで記録を行うように設定する。その後、処理はステップS250に進む。これに対して、 $Ct < Cthreshold$ であれば、処理はステップS240をスキップしてステップS250に進む。

【0106】さて、ステップS250では求められたC成分の濃度値CtとK成分の濃度値Ktとに基づいて、M成分の誤差拡散で用いる閾値（Mthreshold）を求める。具体的には、この実施形態では、表7に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0107】ステップS260では、ステップS250で求められた閾値（Mthreshold）と注目画素の濃度値Mtとを比較する。ここで、 $Mt \geq Mthreshold$ であれば処理はステップS270に進み、Mインクで記録を行うように設定する。その後、処理はステップS280に進む。これに対して、 $Mt < Mthreshold$ であれば、処理はステップS270をスキップしてステップS280に進む。

【0108】さらに、ステップS280では求められた

C成分の濃度値CtとM成分の濃度値Mtとに基づいて、K成分の誤差拡散で用いる閾値（Kthreshold）を求める。具体的には、この実施形態では、表7に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0109】従って、この実施形態では表7に示す閾値テーブルはC成分とM成分とK成分とに対して共通に用いられることになる。

【0110】ステップS290では、ステップS280で求められた閾値（Kthreshold）と注目画素の濃度値Ktとを比較する。ここで、 $Kt \geq Kthreshold$ であれば処理はステップS300に進み、Kインクで記録を行うように設定する。その後、処理は終了する。これに対して、 $Kt < Kthreshold$ であれば、処理はステップS300をスキップして終了する。

【0111】以上の処理のコアの部分をコードで表現すると以下になる。

```
【0112】
Ct = C + Cerr
Mt = M + Merr
Kt = K + Kerr
Cthreshold = C_Threshold_Table[Mt+Kt]
If( Ct >= Cthreshold )
Print C
Mthreshold = M_Threshold_Table[Ct+Kt]
If( Mt >= Mthreshold )
Print M
Kthreshold = K_Threshold_Table[Ct+Mt]
If( Kt >= Kthreshold )
Print K
```

以上のような処理を実行することにより、従来例でコードを用いて説明したように複雑な閾値処理となる3成分の閾値条件処理も、共通の形式をもつ閾値テーブルを定義し、その閾値テーブル中の値を異なるように設定するだけで容易に実行することが可能になる。

【0113】表7はCMK成分共通に用いる閾値テーブルである。

【0114】

【表7】

濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値
0	129	64	64	128	128	182	128
1	127	65	65	129	128	193	128
2	126	66	66	130	128	194	128
3	125	67	67	131	128	195	128
4	124	68	68	132	128	196	128
5	123	69	69	133	128	197	128
6	122	70	70	134	128	198	128
7	121	71	71	135	128	199	128
8	120	72	72	136	128	200	128
9	119	73	73	137	128	201	128
10	118	74	74	138	128	202	128
11	117	75	75	139	128	203	128
12	116	76	76	140	128	204	128
13	115	77	77	141	128	205	128
14	114	78	78	142	128	206	128
15	113	79	79	143	128	207	128
16	112	80	80	144	128	208	128
17	111	81	81	145	128	209	128
18	110	82	82	146	128	210	128
19	109	83	83	147	128	211	128
20	108	84	84	148	128	212	128
21	107	85	85	149	128	213	128
22	106	86	86	150	128	214	128
23	105	87	87	151	128	215	128
24	104	88	88	152	128	216	128
25	103	89	89	153	128	217	128
26	102	90	90	154	128	218	128
27	101	91	91	155	128	219	128
28	100	92	92	156	128	220	128
29	99	93	93	157	128	221	128
30	98	94	94	158	128	222	128
31	97	95	95	159	128	223	128
32	96	96	96	160	128	224	128
33	95	97	97	161	128	225	128
34	94	98	98	162	128	226	128
35	93	99	99	163	128	227	128
36	92	100	100	164	128	228	128
37	91	101	101	165	128	229	128
38	90	102	102	166	128	230	128
39	89	103	103	167	128	231	128
40	88	104	104	168	128	232	128
41	87	105	105	169	128	233	128
42	86	106	106	170	128	234	128
43	85	107	107	171	128	235	128
44	84	108	108	172	128	236	128
45	83	109	109	173	128	237	128
46	82	110	110	174	128	238	128
47	81	111	111	175	128	239	128
48	80	112	112	176	128	240	128
49	79	113	113	177	128	241	128
50	78	114	114	178	128	242	128
51	77	115	115	179	128	243	128
52	76	116	116	180	128	244	128
53	75	117	117	181	128	245	128
54	74	118	118	182	128	246	128
55	73	119	119	183	128	247	128
56	72	120	120	184	128	248	128
57	71	121	121	185	128	249	128
58	70	122	122	186	128	250	128
59	69	123	123	187	128	251	128
60	68	124	124	188	128	252	128
61	67	125	125	189	128	253	128
62	66	126	126	190	128	254	128
63	65	127	127	191	128	255	128

従って以上説明した実施形態に従えば、所定の形式の閾値テーブルを用いて閾値条件処理を行なうので、閾値条件が複雑となる3成分を扱う誤差拡散処理でも、処理を複雑にすることなく容易に行うことができ、また処理が簡単であるゆえに複雑な閾値条件処理も高速に行うことができる。

【0115】さらに、この実施形態を第2実施形態で説明した3値化の処理と組み合わせることで処理の単純化と処理高速化の利点は更に大きくなる。

【0116】なお、本発明は前述の実施形態で説明した

閾値テーブルによって限定されるものではない。閾値テーブルの形式は保持しながら、そのテーブルに設定される値を異ならせることで、例えば、以下に示すような種々の閾値条件での処理が可能になる。

【0117】(1) C成分とM成分の濃度値の和 (C+M) ではなく、図9(a)に示すようにC成分とM成分の濃度値夫々の二乗和 (C²+M²) のような閾値条件を用いる。表8はこのときに用いる閾値テーブルである。

【0118】

【表8】

濃度値	隣値	濃度値	隣値	濃度値	隣値	濃度値	隣値
0	128	84	110	128	128	192	143
1	127	85	110	129	129	193	143
2	127	86	109	130	130	194	142
3	127	87	109	131	131	195	141
4	127	88	108	132	132	196	141
5	127	89	107	133	133	197	140
6	127	90	107	134	134	198	140
7	127	91	106	135	135	199	139
8	127	92	105	136	136	200	139
9	127	93	105	137	137	201	138
10	127	94	104	138	138	202	138
11	127	95	103	139	139	203	138
12	127	96	102	140	140	204	137
13	127	97	102	141	141	205	137
14	127	98	101	142	142	206	136
15	127	99	100	143	143	207	136
16	126	80	99	144	144	208	135
17	126	81	99	145	145	209	135
18	126	82	98	146	146	210	135
19	126	83	97	147	147	211	134
20	126	84	96	148	148	212	134
21	126	85	96	149	149	213	134
22	126	86	94	150	150	214	133
23	126	87	93	151	151	215	133
24	126	88	92	152	152	216	133
25	126	89	91	153	153	217	132
26	126	90	91	154	154	218	132
27	126	91	91	155	155	219	132
28	126	92	92	156	156	220	131
29	126	93	93	157	157	221	131
30	126	94	94	158	158	222	131
31	126	95	95	159	159	223	131
32	126	96	96	160	160	224	130
33	126	97	97	161	161	225	130
34	126	98	98	162	162	226	130
35	126	99	99	163	163	227	130
36	126	100	100	164	164	228	129
37	126	101	101	165	165	229	129
38	126	102	102	166	166	230	129
39	126	103	103	167	167	231	129
40	126	104	104	168	168	232	129
41	126	105	105	169	169	233	128
42	126	106	106	170	170	234	128
43	126	107	107	171	171	235	128
44	126	108	108	172	172	236	128
45	119	109	109	173	156	237	128
46	119	110	110	174	157	238	128
47	119	111	111	175	158	239	128
48	118	112	112	176	159	240	127
49	118	113	113	177	160	241	127
50	117	114	114	178	161	242	127
51	117	115	115	179	162	243	127
52	116	116	116	180	163	244	127
53	116	117	117	181	164	245	127
54	116	118	118	182	165	246	127
55	115	119	119	183	166	247	127
56	115	120	120	184	167	248	127
57	114	121	121	185	168	249	127
58	114	122	122	186	169	250	127
59	113	123	123	187	170	251	127
60	113	124	124	188	171	252	127
61	112	125	125	189	172	253	127
62	111	126	126	190	173	254	127
63	111	127	127	191	174	255	127

インク吐出量が若干大きいインクジェットプリンタを画像出力装置として用い、画像の極低濃度領域において孤立しているCインクもしくはMインクによって形成されるドットが容易に視認され、これらのドットの排他的配置により逆に画像の一様性を損う場合には、このような閾値条件を用いると、C成分とM成分の相関を若干弱めにすることができるので、画像一様性を維持する事が

可能となる。

【0119】(2)図9(b)に示すように、閾値にノイズを重ねさせた閾値条件を用いる。表9はこのときに用いる閾値テーブルである。

【0120】

【表9】

濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値
0	130	64	66	128	130	182	193
1	127	65	65	129	129	193	190
2	124	66	64	130	129	194	187
3	120	67	67	131	131	195	188
4	126	68	70	132	134	195	189
5	123	69	69	133	133	197	185
6	120	70	68	134	132	198	183
7	121	71	71	135	135	199	184
8	122	72	74	136	136	200	185
9	119	73	73	137	137	201	186
10	116	74	72	138	136	202	179
11	117	75	75	139	139	203	190
12	116	76	78	140	142	204	181
13	115	77	77	141	141	205	178
14	112	78	76	142	140	206	175
15	113	79	79	143	143	207	176
16	114	80	82	144	145	208	177
17	111	81	81	145	145	209	174
18	108	82	80	146	144	210	171
19	109	83	83	147	147	211	172
20	110	84	86	148	150	212	173
21	107	85	85	149	149	213	170
22	104	86	84	150	148	214	167
23	105	87	87	151	151	215	168
24	102	88	90	152	154	216	169
25	103	89	89	153	153	217	166
26	100	90	88	154	152	218	163
27	101	91	91	155	155	219	164
28	102	92	94	156	158	220	165
29	99	93	93	157	157	221	162
30	96	94	92	158	156	222	159
31	97	95	95	159	159	223	160
32	98	96	98	160	162	224	161
33	95	97	97	161	161	225	158
34	92	98	98	162	160	226	155
35	93	99	99	163	163	227	156
36	94	100	102	164	166	228	157
37	91	101	101	165	165	229	154
38	88	102	100	166	164	230	151
39	89	103	103	167	167	231	152
40	90	104	106	168	170	232	153
41	87	105	105	169	169	233	150
42	84	106	104	170	168	234	147
43	85	107	107	171	171	235	148
44	86	108	110	172	174	236	149
45	83	109	109	173	173	237	146
46	80	110	108	174	172	238	143
47	81	111	111	175	175	239	144
48	82	112	114	176	178	240	145
49	79	113	113	177	177	241	142
50	76	114	112	178	179	242	139
51	77	115	115	179	179	243	140
52	78	116	118	180	182	244	141
53	75	117	117	181	181	245	138
54	72	118	116	182	180	246	135
55	73	119	119	183	183	247	136
56	74	120	122	184	186	248	137
57	71	121	121	185	185	249	134
58	68	122	120	186	184	250	131
59	69	123	123	187	187	251	132
60	70	124	126	188	190	252	133
61	67	125	125	189	189	253	130
62	64	126	124	190	188	254	127
63	65	127	127	191	191	255	128

【0121】このような閾値条件を用いることで、CインクもしくはMインクによるドットが連続して形成される可能性を低減する事が出来る。

【0122】(3) 図9(c)に示すように、ハイライト部と中間調から高濃度領域での誤差拡散の傾向を変化させる。このような閾値条件を用いることで、中間調領域におけるインクドットの付着位置の乱れによる画質劣化を低減することができる。

【0123】(4) 図9(d)に示すように、閾値境界をできるだけなだらかにする。このような閾値条件を用いることで、閾値境界付近におけるCインクとMインクの排他的使用をする領域とそうではない領域との間の急峻な変化を減らすことができ実際の画像の表現力を向上させることができる。

【0124】このように、閾値テーブルを用いることで閾値条件処理に柔軟性が増えることになる。このような閾値テーブルを、例えば、インクジェットプリンタにおける実際のインク吐出量やインクの組成と組み合わせで用いることで、画像形成処理内容や処理目的を容易に変更できる。

【0125】さて、以上の実施形態においては、記録ヘッドから吐出される液滴はインクであるとして説明し、さらにインクタンクに収容される液体はインクであるとして説明したが、その収容物はインクに限定されるものではない。例えば、記録画像の定性や耐水性を高めたり、その画像品質を高めたりするために記録媒体に対して吐出される処理液のようなものがインクタンクに収容されていても良い。

【0126】以上の実施形態は、特にインクジェット記録方式の中でも、インク吐出を行わせるために利用されるエネルギーとして熱エネルギーを発生する手段（例えば電気熱変換体やレーザ光等）を備え、前記熱エネルギーによりインクの状態変化を引起させる方式を用いることにより記録の高密度化、高付着化が達成できる。

【0127】その代表的な構成や原理については、例えば、米国特許第473129号明細書、同第4740796号明細書に開示されている基本的な原理を用いて行うものが好ましい。この方式はいわゆるオンデマンド型、コンティニュアス型のいずれにも適用可能であるが、特に、オンデマンド型の場合には、液体（インク）が保持されているシートや液路に対応して配置されている電気熱変換体に、記録情報に対応して核沸騰を越える急速な温度上昇を与えることなく1つの駆動信号を印加することによって、電気熱変換体に熱エネルギーを発生せしめ、記録ヘッドの熱作用面に膜沸騰を生じさせて、結果的にこの駆動信号に1対1で対応した液体（インク）内の気泡を形成できるので有効である。この気泡の成長、収縮により吐出開口を介して液体（インク）を吐出させて、少なくとも1つの滴を形成する。この駆動信号をパルス形状とすると、即時適切に気泡の成長収縮が行われるので、特にに密着性に優れた液体（インク）の吐出が達成でき、より好ましい。

【0128】このパルス形状の駆動信号としては、米国特許第4463359号明細書、同第4345262号明細書に記載されているようなものが適している。なお、上記熱作用面の温度上昇率に関する発明の米国特許第4313124号明細書に記載されている条件を採用すると、さらに優れた記録を行うことができる。

【0129】記録ヘッドの構成としては、上述の各明細書に開示されているような吐出口、液路、電気熱変換体の組み合わせ構成（直線状液流路または直角液流路）の他に熱作用面が屈曲する領域に配置されている構成を開示する米国特許第4558333号明細書、米国特許第4459600号明細書を用いた構成も本発明に含まれるものである。加えて、複数の電気熱変換体に対して、共通するスロットを電気熱変換体の吐出部とする構成を開示する特開昭59-123670号公報や熱エネルギーの圧力波を吸収する開口を吐出部に対応させる構成を開示する特開昭59-138461号公報に基づいた構成としてもよい。

【0130】さらに、記録装置が記録できる最大記録媒体の幅に対応した長さを持つフルラインタイプの記録ヘッドとしては、上述した明細書に開示されているような複数記録ヘッドの組み合わせによってその長さを満たす構成や、一体的に形成された1個の記録ヘッドとしての構成のいずれでもよい。

【0131】加えて、上記の実施形態で説明した記録ヘッド自体に一体的にインクタンクが設けられたカートリ

ッジタイプの記録ヘッドのみならず、装置本体に装着されることで、装置本体との電気的接続や装置本体からのインクの供給が可能になる交換自在のチップタイプの記録ヘッドを用いてもよい。

【0132】また、以上説明した記録装置の構成に、記録ヘッドに対する回復手段、予備的な手段等を付加することは記録動作を一層安定にできるので好ましいものである。これらを具体的に挙げれば、記録ヘッドに対してのキャッピング手段、クリーニング手段、加圧あるいは吸引手段、電気熱変換体あるいはこれは別の加熱素子あるいはこれらの組み合わせによる予備加熱手段などがある。また、記録とは別の吐出を行う予備吐出モードを備えることも安定した記録を行うために有効である。

【0133】さらに、記録装置の記録モードとしては黒色等の主流色のみの記録モードだけではなく、記録ヘッドを一体的に構成する複数個の組み合わせによってでも良いが、異なる色の複色カラー、または混色によるフルカラーの少なくとも1つを備えた装置とすることもできる。

【0134】以上説明した実施の形態においては、インクが液体であることを前提として説明しているが、室温やそれ以下で固化するインクであっても、室温で軟化もしくは液化するものを用いても良く、あるいはインクジェット方式ではインク自体を30℃以上70℃以下の範囲内で温度調整を行ってインクの粘性を安定吐出範囲にあるように温度制御するものが一般的であるから、使用記録信号付与時にインクが液状をなすものであればよい。

【0135】加えて、積極的に熱エネルギーによる昇温をインクの固形状態から液体状態への状態変化のエネルギーとして使用せしめることで積極的に防止するため、またはインクの蒸発を防止すると良く、放置状態で固化し加熱によって液化するインクを用いても良い。いずれにしても熱エネルギーの記録信号に応じた付与によってインクが液化し、液状インクが吐出されるものや、記録媒体に到達する時点では既に固化し始めるもの等のような、熱エネルギーの付与によって初めて液化する性質のインクを使用する場合も本発明は適用可能である。このような場合インクは、特開昭54-86847号公報あるいは特開昭60-71260号公報に記載されるような、多孔質シート内部または貫通孔に液状または固形物として保持された状態で、電気熱変換体に対して向うするような形態としてもよい。本発明においては、上述した各インクに対して最も有効なものは、上述した膜沸騰方式を実行するものである。

【0136】さらに加えて、本発明に係る記録装置の形態としては、コンピュータ等の情報処理機器の画像出力端として一体または別体に設けられるもの、他、リーダー等と組み合わせた複写装置、さらには送受信機能を有するファクシミリ装置の形態を取るものであっても良

い。

【0137】なお、本発明は、複数の機器（例えばホストコンピュータ、インタフェース機器、リーダ、プリンタなど）から構成されるシステムに適用しても、一つの機器からなる装置（例えば、複写機、ファクシミリ装置など）に適用してもよい。

【0138】また、本発明の目的は、前述した実施形態の機能を実現するソフトウェアのプログラムコードを記録した記憶媒体（または記録媒体）を、システムあるいは装置に供給し、そのシステムあるいは装置のコンピュータ（またはCPUやMPU）が記憶媒体に格納されたプログラムコードを読み出し実行することによっても、達成されることは言うまでもない。この場合、記憶媒体から読み出されたプログラムコード自体が前述した実施形態の機能を実現することになり、そのプログラムコードを記憶した記憶媒体は本発明を構成することになる。また、コンピュータが読み出したプログラムコードを実行することにより、前述した実施形態の機能が実現されるだけでなく、そのプログラムコードの指示に基づき、コンピュータ上で稼働しているオペレーティングシステム（OS）などが実際の処理の一部または全部を行い、その処理によって前述した実施形態の機能が実現される場合も含まれることは言うまでもない。

【0139】さらに、記憶媒体から読み出されたプログラムコードが、コンピュータに挿入された機能拡張カードやコンピュータに接続された機能拡張ユニットに備わるメモリに書込まれた後、そのプログラムコードの指示に基づき、その機能拡張カードや機能拡張ユニットに備わるCPUなどが実際の処理の一部または全部を行い、その処理によって前述した実施形態の機能が実現される場合も含まれることは言うまでもない。

【0140】

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、他の濃度成分の値を考慮して誤差拡散処理を行なうので、他の成分との重なり合いを考慮した画像形成が可能になり、高品位な画像を形成することができるという効果がある。

【0141】また、請求項2、4、12、及び14に記載の発明によれば、誤差拡散処理に用いる閾値決定テーブルを用いて行うので、より複雑な閾値条件処理を簡単に行って高速に誤差拡散処理を行なうことが可能になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の共通実施形態に係る情報処理システムの概略構成を示すブロック図である。

【図2】情報処理システムを構成するホスト装置51と画像出力装置52のハードウェア構成概要を示すブロック図である。

【図3】画像出力装置52の代表的な実施形態であるインクジェットプリンタ11の構成の概要を示す外観

斜視図である。

【図4】情報処理システムで用いられるソフトウェアの構造を示すブロック図である。

【図5】画像処理概要を示すフローチャートである。

【図6】第1実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【図7】第1実施形態で用いる閾値条件を示す図である。

【図8】第1実施形態で用いる別の閾値条件を示す図である。

【図9】適用可能な種々の閾値条件の例を示す図である。

【図10】第2実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【図11】第2実施形態で用いる閾値条件を示す図である。

【図12】第2実施形態で用いる別の閾値条件を示す図である。

【図13】第3実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

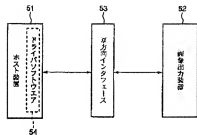
【図14】従来のインクジェット方式に従う画像形成制御を示す図である。

【符号の説明】

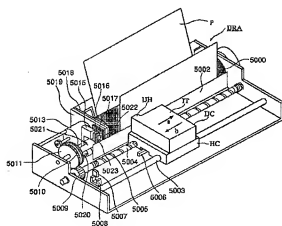
- 11 アプリケーションソフトウェア
- 21 描画処理インタフェース
- 22 スプーラ
- 31-1、31-2、……、31-n 装置固有描画機能
- 33 色特性変換
- 34 中間調処理（ハーフトニング）
- 35 プリントコマンド生成
- 51 ホスト装置
- 52 画像出力装置
- 53 双方向インタフェース
- 54 ドライバソフトウェア
- 1000 処理部
- 1001 MPU
- 1002 バス
- 1003 DRAM
- 1004 ブリッジ
- 1005 グラフィックアダプタ
- 1006 HDDコントローラ
- 1007 キーボードコントローラ
- 1008 通信I/F
- 2001 表示装置
- 2002 HDD装置
- 2003 キーボード
- 3001 MCU
- 3003 制御回路部
- 3004 ROM

3005 DRAM
3006 通信 I/F
3007 ヘッドドライバ
3008 CRモータドライバ

【図 1】

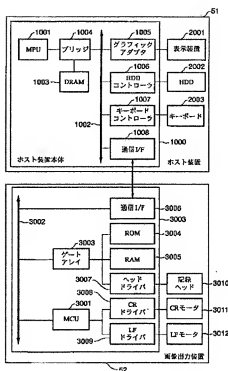


【図 3】

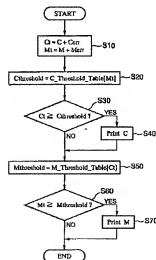


3009 LFモータドライバ
3010 記録ヘッド
3011 キャリア (CR) モータ
3012 搬送モータ

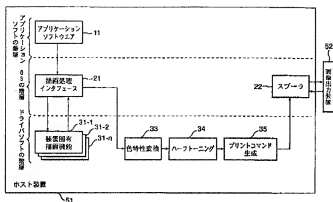
【図 2】



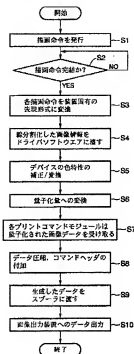
【図 6】



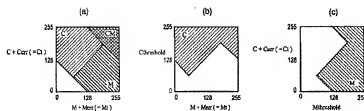
【図4】



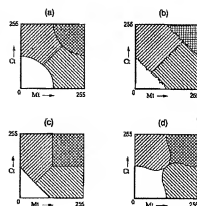
【図5】



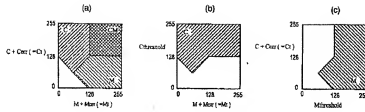
【図7】



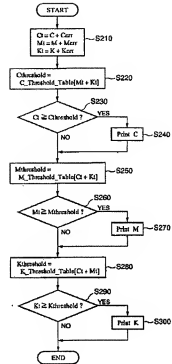
【図9】



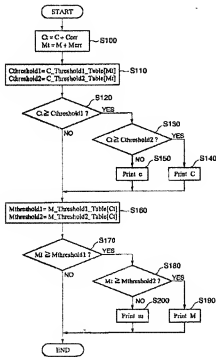
【図 8】



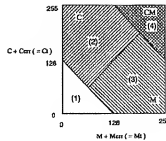
【図 13】



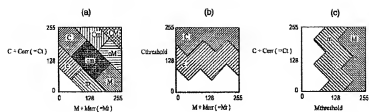
【図 10】



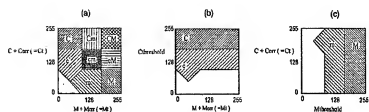
【図 14】



【図 1 1】



【図 1 2】



フロントページの続き

(72)発明者 平林 弘光
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ
ノン株式会社内

Fターム(参考) 2C262 AA02 AA24 AA26 AA27 AB13
BB03 BB08 BB22 BC01 DA06
5B057 AA11 CA01 CA08 CA12 CA16
CB01 CB07 CB12 CB16 CC01
CE13 CE14 CH07 CH08
5C077 LL18 LL19 MP08 NN11 PP33
PQ12 PQ23 RR04 RR08 RR15
RR16 TT05
5C079 HB03 KA12 KA15 LC09 LC11
MA04 MA11 NA05 NA11 NA27
PA03